

**MUNICIPIO DE CALNALI**  
**FORMATO DE INFORMACIÓN DE OBLIGACIONES PAGADAS O GARANTIZADAS CON FONDOS FEDERALES**  
**TERCER TRIMESTRE DE AÑO 2022**

| Tipo de Obligación  | Plazo | Tasa | Fin, Destino y Objeto | Acreedor, Proveedor o Contratista | Importe Total | Fondo | Importe Garantizado | Importe y porcentaje del total que se paga y |                     |
|---|-------|------|-----------------------|-----------------------------------|---------------|-------|---------------------|--|---------------------|
|   |       |      |                       |                                   |               |       |                     | Importe Pagado                               | % respecto al total |
| Nota: el Municipio de Calnali no contrato deuda pública durante el tercer trimestre 2022. |       |      |                       |                                   |               |       |                     |  |                     |
|   |       |      |                       |                                   |               |       |                     |  |                     |

1.- LA REDUCCIÓN DEL SALDO DE SU DEUDA PÚBLICA BRUTA TOTAL CON MOTIVO DE CADA UNA DE LAS AMORTIZACIONES A QUE SE REFIERE ESTE ARTÍCULO, CORRELACIÓN CON EL RESULTADO DE EJECUCIÓN DEL EJERCICIO FISCAL ANTERIOR

|   | IMPORTE |
|---|---------|
| DEUDA PÚBLICA BRUTA TOTAL AL 31 DE DICIEMBRE DE 20xx    |         |
| (-) AMORTIZACIÓN 1                                      |         |
| DEUDA PÚBLICA BRUTA TOTAL DESCONTANDO LA AMORTIZACIÓN 1 |         |
| (-) AMORTIZACIÓN 2                                      |         |
| DEUDA PÚBLICA BRUTA TOTAL DESCONTANDO LA AMORTIZACIÓN 2 |         |

2.- UN COMPARATIVO DE LA RELACIÓN DEUDA PÚBLICA BRUTA TOTAL A PRODUCTO INTERNO BRUTO DEL ESTADO ENTRE EL 31 DE DICIEMBRE DEL EJERCICIO FISCAL ANTERIOR Y LA FECHA DE LA AMORTIZACIÓN.

|                                | AL 31 DE DIC. DEL AÑO ANTERIOR | TRIMESTRE QUE SE INFORMA |
|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------|
| PRODUCTO INTERNO BRUTO ESTATAL |                                |                          |
| SALDO DE LA DEUDA PÚBLICA      |                                |                          |
| PORCENTAJE                     |                                |                          |

3.- UN COMPARATIVO DE LA RELACIÓN DE DEUDA PÚBLICA BRUTA TOTAL A INGRESOS PROPIOS DEL ESTADO O MUNICIPIO. SEGÚN CORRESPONDA, ENTRE EL 31 DE DICIEMBRE DEL EJERCICIO FISCAL ANTERIOR Y LA FECHA DE LA AMORTIZACIÓN

|                           | AL 31 DE DIC. DEL AÑO ANTERIOR | TRIMESTRE QUE SE INFORMA |
|---------------------------|--------------------------------|--------------------------|
| INGRESOS PROPIOS          |                                |                          |
| SALDO DE LA DEUDA PÚBLICA |                                |                          |
| PORCENTAJE                |                                |                          |